

## GRÂCE À NOS ÉQUIPES

« Cela fait 30 ans que vous êtes engagés auprès des plus fragiles ; 30 ans que vous travaillez pour une **économie plus solidaire** ; 30 ans que vous êtes aux côtés de ceux qui sont trop souvent oubliés par les acteurs traditionnels. Vous jouez tous, chacun d'entre vous, un **rôle essentiel** pour bâtir **une société plus inclusive**. »

**DELPHINE GÉNY-STEPHANN**  
SECRÉTAIRE D'ÉTAT AUPRÈS  
DU MINISTRE DE L'ÉCONOMIE  
ET DES FINANCES

## AVEC NOS PARTENAIRES

« Nous sommes **des partenaires** des politiques publiques et des collectivités territoriales auprès desquelles nous sommes force de proposition. Nous sommes **un acteur financier**. Et nous sommes nous-mêmes, bien souvent, **des entrepreneurs**. Ce sont ces trois dimensions qui font de nous **un mouvement**. »

**DENIS DEMENTHON**  
DIRECTEUR GÉNÉRAL  
DE FRANCE ACTIVE

« Un entrepreneur engagé cherche à faire évoluer la société, à **faire bouger les lignes**. Pour se faire, il est pugnace, il s'engage sur le long terme et **joue collectif**. »

**ANNE-LAURENCE ROUCHER**  
DIRECTRICE GÉNÉRALE DÉLÉGUÉE DE MIROVA

## POUR LES ENTREPRENEURS ENGAGÉS

« Un entrepreneur engagé c'est quelqu'un qui se met en position de pouvoir **créer son emploi et celui des autres**, surtout au bénéfice des territoires. C'est quelqu'un qui s'engage pour créer son projet, le mener à bien au profit de la collectivité. »

**LOÏC DANO**  
RESPONSABLE PRODUITS ASSURANCE-VIE  
ET GESTION DE PATRIMOINE À LA MAIF

## SUR LES TERRITOIRES

« Il n'y a pas de progrès social hors-sol. Rien ne peut se faire en dehors de **l'écosystème local**. Il faut être dans les villes, les départements, les régions pour comprendre et agir. Nous devons continuer à **agir partout** et notamment et d'abord à destination des **territoires en difficulté**. C'est des territoires que viennent depuis toujours les projets, les succès, l'innovation, **l'innovation sociale**. »

**PIERRE-RENÉ LEMAS**  
PRÉSIDENT DE FRANCE ACTIVE

## VERS L'EUROPE

« Pour changer d'échelle, France Active devra aussi **s'internationaliser** et bien sûr commencer par l'Europe. **L'ambition** d'une économie sociale et solidaire ne peut se situer sur un seul territoire pour ouvrir les perspectives idéologiques, écologiques, démographiques, ... »

**CLAUDE ALPHANDÉRY**  
PRÉSIDENT D'HONNEUR DE  
FRANCE ACTIVE

## Mouvement [n. m.] :

- 1 - Déplacement d'un groupe de personnes agissant en même temps.
- 2 - Action collective tendant à produire un changement d'idées, d'opinions, d'organisation sociale.

### À PROPOS DE FRANCE ACTIVE

Depuis 30 ans, France Active fait grandir l'Économie sociale et solidaire et sécurise les projets des entrepreneurs les plus fragiles.

Chaque jour, nous nous engageons davantage : nous ne nous satisfaisons pas du statu quo et cherchons sans cesse à progresser. Parce que chacune de nos réussites fait bouger la société. Parce que nous voulons que toute démarche entrepreneuriale contribue à mettre l'économie au service d'une société plus solidaire, respectueuse des personnes, de l'environnement et des territoires.

**Grâce aux entrepreneurs engagés,  
nous avons déjà fait évoluer la société.  
Et nous ne comptons pas nous arrêter là !**

« **Un entrepreneur engagé est un entrepreneur citoyen.** »

*Nous étions 700 à Faire Mouvement le 19 juin à l'Aérosol dans le 18<sup>ème</sup> arrondissement de Paris pour marquer 30 ans d'engagement de France Active.  
Merci à tous les salariés, bénévoles, entrepreneurs et partenaires mobilisés pour faire bouger la société.*

- > PORTER L'ENTREPRENEURIAT ENGAGÉ
- > AMPLIFIER LES IMPACTS
- > TRANSFORMER LA SOCIÉTÉ

FAIRE  
MOUVEMENT

**FRANCE ACTIVE**  
Les entrepreneurs engagés



[www.franceactive.org](http://www.franceactive.org) | suivez-nous sur   